

## **NEXTCHEM (MAIRE) SI AGGIUDICA LICENSING, PROCESS DESIGN PACKAGE E FORNITURA DI APPARECCHIATURE PROPRIETARIE BASATI SULLA PROPRIA TECNOLOGIA NX STAMI UREA™ IN CINA**

- L'impianto di urea avrà una capacità di 2.700 tonnellate al giorno e utilizzerà la soluzione **Ultra-Low Energy**, che riduce il consumo di vapore del 35% e l'uso di acqua di raffreddamento del 16% rispetto ai metodi convenzionali e garantisce al contempo un'elevata qualità del prodotto
- Questo progetto rappresenta la decima applicazione globale della tecnologia **Ultra-Low Energy** e l'ottava in Cina, con sette impianti già operativi

Milano, 19 dicembre 2025 – **MAIRE (MAIRE.MI)** annuncia che **NEXTCHEM**, tramite la sua controllata **Stamicarbon**, licensor della tecnologia per i fertilizzanti azotati, si è aggiudicata la fornitura del licensing, del Process Design Package e di apparecchiature proprietarie basate sulla tecnologia **NX STAMI Urea™**, per un nuovo impianto di urea nella Cina orientale da parte di un importante produttore di fertilizzanti.

L'impianto, con una capacità di 2.700 tonnellate al giorno, adotterà il design **Ultra-Low Energy** di **Stamicarbon**. Questa soluzione, parte della serie proprietaria **NX STAMI Urea™**, consente di ridurre del 35% il consumo di vapore e del 16% l'uso di acqua di raffreddamento rispetto ai metodi convenzionali, grazie all'innovativo utilizzo del vapore ad alta pressione e al design avanzato del reattore pool. Il processo garantisce inoltre un contenuto di biureto molto basso nel prodotto finale e granuli di alta qualità, grazie al design della torre di granulazione.

Le apparecchiature chiave, tra cui il reattore pool e lo stripper, saranno realizzate in acciaio inox super duplex di tipo E, sfruttando l'esperienza di **Stamicarbon** nella scienza dei materiali e nelle applicazioni industriali.

**Fabio Fritelli, Managing Director di NEXTCHEM**, ha commentato: "Questo progetto rappresenta la decima applicazione globale della tecnologia **Ultra-Low Energy** e l'ottava in Cina, con sette impianti operativi che dimostrano il nostro ruolo di riferimento per l'efficienza energetica nella produzione di urea su larga scala. Questo contratto rafforza ulteriormente la presenza di **NEXTCHEM** in questa area geografica e testimonia il nostro impegno costante nel migliorare la sostenibilità del settore dei fertilizzanti attraverso avanzamenti tecnologici all'avanguardia".

**MAIRE S.p.A.** è a capo di un gruppo di ingegneria che sviluppa e implementa tecnologie innovative a supporto della transizione energetica. Il Gruppo offre soluzioni integrate di ingegneria e costruzione per la trasformazione delle risorse naturali attraverso la business unit **Integrated E&C Solutions**, e soluzioni tecnologiche sostenibili tramite la business unit **Sustainable Technology Solutions**, che si concentra su tre linee di business: **Sustainable Fertilizers**, **Low-Carbon Energy Vectors**, and **Circular Solutions**. **MAIRE** crea valore in 50 paesi e conta su circa 10.500 dipendenti, supportati da circa 50.000 persone coinvolte nei suoi progetti nel mondo. **MAIRE** è quotata alla Borsa di Milano (ticker "**MAIRE**"). Per maggiori informazioni: [www.groupmaire.com](http://www.groupmaire.com).

### **Group Media Relations**

Tommaso Verani  
Tel +39 02 6313-7603  
[mediarelations@groupmaire.com](mailto:mediarelations@groupmaire.com)

### **Investor Relations**

Silvia Guidi  
Tel +39 02 6313-7823  
[investor-relations@groupmaire.com](mailto:investor-relations@groupmaire.com)