

NEXTCHEM (MAIRE) SI AGGIUDICA UNO STUDIO DI INGEGNERIA BASATO SULLA COMBINAZIONE DELLE TECNOLOGIE PROPRIETARIE NX CIRCULAR™ DI GASSIFICAZIONE CON NX CPO™ PER UN IMPIANTO SAF NEL REGNO UNITO

- **NEXTCHEM fornirà le sue tecnologie ad Altalto Ltd. per convertire i rifiuti e i residui del Regno Unito in carburante sostenibile per l'aviazione (SAF)**

Milano, 8 Settembre 2025 – **MAIRE** (MAIRE.MI) annuncia che **NEXTCHEM**, attraverso la controllata **MyRechemical**, attore chiave nel segmento Waste-to-Chemical, ha ottenuto un contratto per uno studio di ingegneria da **Altalto Ltd.** basato sulle tecnologie proprietarie NX Circular™ di gassificazione e NX CPO™ per un impianto di SAF a Immingham, Lincolnshire, Regno Unito.

Altalto (Immingham) Ltd. è una società costituita da **Velocys** per sviluppare progetti SAF nel Regno Unito. L'impianto dovrebbe essere operativo nel 2030. Gli obiettivi iniziali prevedono la produzione di 30 milioni di litri (23 migliaia di tonnellate) all'anno di SAF per il mercato del Regno Unito a supporto del SAF Mandate¹. Le materie prime saranno ottenute da rifiuti solidi urbani residui (MSW) e rifiuti commerciali e industriali (C&I).

Il progetto è sovvenzionato dal Fondo per i carburanti avanzati del Dipartimento dei trasporti per progredire nella progettazione ingegneristica di base. Il SAF prodotto nell'impianto consentirà di alimentare oltre 500 voli all'anno da Londra a New York.

La tecnologia di gassificazione all'avanguardia NX Circular™ consente all'impianto di convertire i rifiuti generando gas di sintesi (syngas), che viene successivamente trasformato in SynCrude attraverso la tecnologia Fischer-Tropsch di Velocys e quindi in carburanti sostenibili di alta qualità. L'applicazione di questa soluzione, combinata con la tecnologia NX CPO™, offre un design unico ed efficiente. NX CPO™ garantisce un processo innovativo avanzato per produrre gas di sintesi tramite ossidazione parziale controllata attraverso una reazione molto rapida. Applicata alla produzione di carburanti sintetici, questa tecnologia versatile contribuisce a massimizzare la resa complessiva riducendo al minimo l'intensità di carbonio del prodotto.

MyRechemical opererà come fornitore di tecnologia e coordinatore per altri partner tecnologici. Fornirà anche servizi di ingegneria supportati dal NX Engineering District di NEXTCHEM a Catania, coinvolgendo anche altre società sorelle del Gruppo MAIRE. Altalto prevede di ridurre le emissioni di gas serra di oltre 100.000 tonnellate di CO₂-equivalente all'anno (inclusa la cattura - CCS), valorizzare i rifiuti residui e di creare circa 100 posti di lavoro permanenti. Il progetto genererà inoltre 1.000 posti di lavoro diretti e 300 indiretti durante la costruzione. L'obiettivo di Altalto è migliorare significativamente la bilancia dei pagamenti del Regno Unito riducendo le importazioni di carburante e generando sostanziali opportunità di investimento ed esportazione per il Regno Unito.

Fabio Fritelli, Managing Director di NEXTCHEM, ha commentato: “Questo riconoscimento conferma la validità e la flessibilità della nostra proposta tecnologica, che risponde alle esigenze degli attori del settore della mobilità, in particolare nell'aviazione dove la decarbonizzazione è di fondamentale importanza.”

¹ **SAF Mandate** è la politica chiave del Regno Unito per decarbonizzare il carburante per l'aviazione incoraggiando la fornitura di carburanti sostenibili. Parte nel 2025 con il 2% della domanda totale di carburante per jet del Regno Unito, aumentando linearmente al 10% nel 2030 e poi al 22% nel 2040. Dal 2040, l'obbligo rimarrà al 22% della domanda totale di carburante per jet del Regno Unito fino a quando non ci sarà una maggiore certezza riguardo alla fornitura di SAF.

MAIRE S.p.A. è a capo di un gruppo di ingegneria che sviluppa e implementa tecnologie innovative a supporto della transizione energetica. Il Gruppo offre soluzioni integrate di ingegneria e costruzione per la trasformazione delle risorse naturali attraverso la business unit Integrated E&C Solutions, e soluzioni tecnologiche sostenibili tramite la business unit Sustainable Technology Solutions, che si concentra su tre linee di business: Sustainable Fertilizers, Low-Carbon Energy Vectors, and Circular Solutions. MAIRE crea valore in 50 paesi e conta su circa 10.200 dipendenti, supportati da circa 50.000 persone coinvolte nei suoi progetti nel mondo. MAIRE è quotata alla Borsa di Milano (ticker "**MAIRE**"). Per maggiori informazioni: www.groupmaire.com.

Group Media Relations

Tommaso Verani
Tel +39 02 6313-7603
mediarelations@groupmaire.com

Investor Relations

Silvia Guidi
Tel +39 02 6313-7823
investor-relations@groupmaire.com